



TIBCHEMICALS

PROTEGOL® UR Coating 32-46 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

Beschreibung

PROTEGOL® UR Coating 32-46 ist eine Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der AWWA C222-18, Verordnung (EU) Nr.10/2011, Royal Decree 847/2011.

Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System.

Anwendung

- Innen- und Außenbeschichtung
- Rohre, Rohrbogen
- Armaturen und Fittings

Vorteile

- Gute Schlagbeständigkeit
- Abriebfest
- Guter Korrosionsschutz
- Gute chemische Beständigkeit

Referenzierte Standards

AWWA C222-18 Polyurethane Coatings and Linings for Steel Water Pipe and Fittings

Verordnung (EU) Nr.10/2011 Verordnung (EU) Nr.10/2011 DER KOMMISSION vom 14. Januar 2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Royal Decree 847/2011 Royal Decree 847/2011, June 17: Positive list of permitted substances for the manufacture of polymeric materials intended to come into contact with food

Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Polyurethan
Komponente A (Harz)	Polyol
Komponente B (Härter)	Isocyanat

Physikalischer Zustand	
Komponente A	viskos
Komponente B	flüssig

Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	4500 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	150 mPa*s

Dichte (g/cm³)	
Komp. A	1,43
Komp. B	1,20
Komp. A + B	1,35

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	71:29
Volumetrisch	2,0:1,0

Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke ≥1200 µm

Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund	110 °C
Minimale Oberflächentemperatur min. +3°C über dem Taupunkt	10 °C
Verarbeitungstemperatur	
Komponente A	40 °C bis 60 °C
Komponente B	30 °C bis 50 °C

Maximale relative Luftfeuchte 80 %

Verarbeitungszeit bei 25 °C 150 sec

Stand 05.07.2023



TIBCHEMICALS

PROTEGOL® UR Coating 32-46 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

Beschichtungseigenschaften gem. AWWA C222-18 (typische Werte)

Härte Shore D gemäß ASTM D2240	>65
Kath. Unterwand. (30 d, 23°C, ASTM G8)	3 mm
Dehnung (ASTM D522)	erfüllt
Abriebbeständigkeit (ASTM D4060)	26 mg (500 r)
Abriebbeständigkeit (ASTM D4060)	66 mg (1000 r)
Stoßfestigkeit (ASTM G14)	12 J
Durchschlagfestigkeit (ASTM D149)	33 kV
Wasserabsorp.-Vermögen (ASTM D570)	erfüllt
Chemikalienbeständigkeit (ASTM D543)	erfüllt
Reinigungsmittel	Lösemittel B, G
Reparaturmaterial 46 Repair	PROTEGOL® UR Coating 32-46 Repair

Farben

Blau
Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer
Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

Verbrauch

Ca. 1,35 kg/m² bei 1.000 µm Schichtstärke
(theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von
Mehrverbrauch.

Verpackung

Komponente A	Komponente B
Fass 250,00 kg	Fass 225,00 kg
Hobbock 30,00 kg	Hobbock 25,00 kg

Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate für Komponente
A und 12 Monate für Komponente B in
originalverschlossenen Gebinden.

Gerätepflge:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch
mit Lösemittel B, G zu reinigen.
Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeits-
anweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen
Lesen Sie vor der Verwendung unsere
Sicherheitsdatenblätter. Lesen und befolgen Sie

alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und
Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern
Sie das Material gemäß den Angaben in den
Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten
Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze
und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf
den Bau und die Ausstattung von Anlagen
(Maschinen) finden sich unter anderem in der
entsprechenden harmonisierten europäischen
Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für
organische Beschichtungsstoffe -
Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN
12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die
örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu
beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie
über die aktuelle Version von
Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt
und der Arbeitsanweisung verfügen.

Wichtige Information:

*Die Angaben zu den Eigenschaften der Produktkomponenten stellen
Durchschnittswerte dar, die unseren definierten Qualitätsvorgaben entsprechen.
Unsere Produkte werden gemäß strengen Vorgaben in Qualitätsmanagement und
Qualitätskontrolle hergestellt und kontrolliert, die der ISO 9001: 2015 Zertifizierung
unterliegen. Angaben zu den von uns definierten Vorgabewerten werden in den
Abnahmeprüfzeugnissen benannt. Die als „typische Werte“ gekennzeichneten
Produkteigenschaften sind den Prüfberichten externer Institute entnommen, sofern
nicht anders gekennzeichnet.*

*Die Angaben in unseren Unterlagen in gedruckter oder elektronischer Form erfolgen
aufgrund unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Aufgrund zahlreicher möglicher
Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte entbinden unsere
Aussagen den Verarbeiter nicht von der Verantwortung zur Prüfung der Ware für ihre
eigenen Verfahren und Zwecke; rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter
Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren
Angaben nicht abgeleitet werden. Etwalige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze
und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung
zu beachten.*

Stand 05.07.2023

TIB Chemicals AG | Mülheimer Straße 16 -22 | 68219 Mannheim | Postfach 81 02 20 | 68202 Mannheim
Telefon +49 621 8901-812 | Fax +49 621 8901-902 | info.protegol@tib-chemicals.com | www.tib-chemicals.com

*Diese Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen.
Dieses Merkblatt wird ungültig, sobald es durch ein anderes ersetzt wird. Wir bitten, ggf. bei uns rückzufragen.*

