



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® PU Repair Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® PU Repair ist eine Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10290:2002.

Die Verarbeitung erfolgt mit mechanisch betriebemem Dispenser.

Das Produkt kann auch zur Reparatur von Fabrik- und Feldbeschichtungen verwendet werden

### Anwendung

Innen- und Außenbeschichtung

- Rohre, Rohrboegen
- Armaturen und Fittings
- Schweißnähte
- Korrosionsgefährdete metallene Oberflächen
- Verkleben von Anoden im kathodischen Korrosionsschutz

### Vorteile

- Sehr schnelle Reaktion und kurze Aushärtezeit
- Einfach anzuwenden
- Keine Materialverschwendung
- Hervorragender Korrosionsschutz

### Referenzierte Standards

**DIN EN 10290:2002** Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - **Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Polyurethan und polyurethan-modifizierten Materialien**

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Polyurethan
Komponente A (Harz)	Polyurethan
Komponente B (Härter)	Polyol
Physikalischer Zustand	
Komponente A	viskos
Komponente B	flüssig
Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	5500 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	4000 mPa*s
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	
Komp. A	1,24

Komp. B	1,24
Komp. A + B	1,24

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	50:50
Volumetrisch	1,0:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke ≥1500 µm  
Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund	110 °C
Minimale Oberflächentemperatur min. +3°C über dem Taupunkt	5 °C
Verarbeitungstemperatur	
Komponente A	15 °C bis 35 °C
Komponente B	15 °C bis 35 °C

Maximale relative Luftfeuchte 80 %

Verarbeitungszeit bei 23 °C 50 sec.

### Beschichtungseigenschaften gem. DIN EN 10290:2002/10289:2002 (typische Werte)

Härte Shore D (±5)	75 gem. DIN EN ISO 686 (1 sec.)
Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie)	14 J/mm
Haftung auf Stahl (Abziehtest)	18 MPa
Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C	1,00 mm
Spez. el. Umhüllungswiderstand nach 100 d bei 23 °C	1,7*10 <sup>8</sup> Ωm <sup>2</sup>
Wärmealterung, Haftfähigkeit (100 d)	16 MPa (100° C)
Biegefestigkeit	erfüllt
Reißdehnung	17 %
Reinigungsmittel	Lösemittel B, G
Reparaturmaterial	PROTEGOL® PU Repair

### Farben

RAL 9011 - Graphitschwarz  
Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

Stand 04.07.2023





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® PU Repair Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

### Verbrauch

Ca. 1,24 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackung

Komponente A	Komponente B
2K Kartusche 0,03 kg	0,03 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 12 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel B, G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen. Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Lesen und befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

#### Wichtige Information:

*Die Angaben zu den Eigenschaften der Produktkomponenten stellen Durchschnittswerte dar, die unseren definierten Qualitätsvorgaben entsprechen. Unsere Produkte werden gemäß strengen Vorgaben in Qualitätsmanagement und Qualitätskontrolle hergestellt und kontrolliert, die der ISO 9001: 2015 Zertifizierung unterliegen. Angaben zu den von uns definierten Vorgabewerten werden in den Abnahmeprüfzeugnissen benannt. Die als „typische Werte“ gekennzeichneten*

*Produkteigenschaften sind den Prüfberichten externer Institute entnommen, sofern nicht anders gekennzeichnet.*

*Die Angaben in unseren Unterlagen in gedruckter oder elektronischer Form erfolgen aufgrund unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Aufgrund zahlreicher möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte entbinden unsere Aussagen den Verarbeiter nicht von der Verantwortung zur Prüfung der Ware für ihre eigenen Verfahren und Zwecke; rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.*

Stand 04.07.2023

TIB Chemicals AG | Mülheimer Straße 16 -22 | 68219 Mannheim | Postfach 81 02 20 | 68202 Mannheim  
Telefon +49 621 8901-812 | Fax +49 621 8901-902 | info.protegol@tib-chemicals.com | www.tib-chemicals.com

*Diese Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen. Dieses Merkblatt wird ungültig, sobald es durch ein anderes ersetzt wird. Wir bitten, ggf. bei uns rückzufragen.*

