



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EP Coating 32-89 S Zweikomponenten Epoxid Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® EP Coating 32-89 S ist eine Zweikomponenten Epoxid Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10289:2004-08.

Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System. Handhabung der beschichteten Rohre muss gemäß DIN EN 10289:2004-08, Abs. 11 erfolgen

### Anwendung

Außenbeschichtung

- Rohre, Rohrbogen
- Armaturen und Fittings
- Tanks, Behälter

### Vorteile

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Stahl
- Abriebfest und schlagbeständig
- Gute chemische Beständigkeit

### Referenzierte Standards

**DIN EN 10289:2004-08** Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoxi-modifizierten Materialien; Deutsche Fassung EN 10289:2002

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Epoxid
Komponente A (Harz)	Epoxid
Komponente B (Härter)	Amin
Physikalischer Zustand	
Komponente A	Pastös
Komponente B	Pastös
Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	6700 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	5000 mPa*s
Dichte (g/cm³)	
Komp. A	1,54
Komp. B	1,39
Komp. A + B	1,49

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	69:31
Volumetrisch	2,0:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke ≥1500 µm

Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 100 °C
Minimale Oberflächentemperatur min. +3°C über dem Taupunkt	10 °C
Verarbeitungstemperatur	
Komponente A	40 °C bis 60 °C
Komponente B	40 °C bis 60 °C
Maximale relative Luftfeuchte	80 %
Verarbeitungszeit bei 60 °C	2 min
Härte Shore D (±5)	85

Stand 07.07.2023





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EP Coating 32-89 S Zweikomponenten Epoxid Beschichtung

Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie)	5 J/mm
Haftung auf Stahl (Abziehtest)	15 MPa
Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C	2,30 mm
Spez. el. Umhüllungswiderstand nach 100 d bei 23 °C	7,0*10 <sup>9</sup> Ωm <sup>2</sup>
Wärmealterung, Haftfähigkeit (100 d)	13 MPa (100° C)
Reinigungsmittel	Lösemittel G
Reparaturmaterial	PROTEGOL® EP Coating 32-89 S/L

### Farben

Komp A: Gelb  
Komp B: Blau  
Komp A+B: Grün

### Verbrauch

Ca. 1,49 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackung

Komponente A	Komponente B
Hobbock 30,00 kg	Hobbock 30,00 kg
Fass 250,00 kg	Fass 250,00 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflge:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen. Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Lesen und befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und

Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

#### Wichtige Information:

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produktkomponenten stellen Durchschnittswerte dar, die unseren definierten Qualitätsvorgaben entsprechen. Unsere Produkte werden gemäß strengen Vorgaben in Qualitätsmanagement und Qualitätskontrolle hergestellt und kontrolliert, die der ISO 9001:2015 Zertifizierung unterliegen. Angaben zu den von uns definierten Vorgabewerten werden in den Abnahmeprüfzeugnissen benannt. Die als „typische Werte“ gekennzeichneten Produkteigenschaften sind den Prüfberichten externer Institute entnommen, sofern nicht anders gekennzeichnet.

Die Angaben in unseren Unterlagen in gedruckter oder elektronischer Form erfolgen aufgrund unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Aufgrund zahlreicher möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte entbinden unsere Aussagen den Verarbeiter nicht von der Verantwortung zur Prüfung der Ware für ihre eigenen Verfahren und Zwecke; rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwalige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Stand 07.07.2023

TIB Chemicals AG | Mülheimer Straße 16 -22 | 68219 Mannheim | Postfach 81 02 20 | 68202 Mannheim  
Telefon +49 621 8901-812 | Fax +49 621 8901-902 | info.protegol@tib-chemicals.com | www.tib-chemicals.com

Diese Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen. Dieses Merkblatt wird ungültig, sobald es durch ein anderes ersetzt wird. Wir bitten, ggf. bei uns rückzufragen.

